

## ● OCENA STANU TECHNICZNEGO

### 1 PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Opracowanie dotyczy budynku mieszkalnego zlokalizowanego w Katowicach przy ul. Raciborskiej 33d.

Ocenę wykonano dla potrzeb planowanej naprawy balkonów.

### 2 OPIS BUDYNKU I BALKONÓW

Budynek mieszkalny, wybudowany około 1928 roku, cztero kondygnacyjny, usytuowany w zwartej zabudowie zespołu.

Balkony będące przedmiotem opracowania znajdują się na zachodniej elewacji budynku. Wszystkie balkony zostały wykonane jako płyty żelbetowe o grubości 10 cm.

### 3 WYNIKI OGLEDZIN

W czasie przeprowadzonych oględzin stwierdzono:

- znaczne ubytki betonu na dolnych płaszczyznach 3 płyt balkonowych i odsłonięte zbrojenie ( mieszkanie nr 7, 4, 8 )
- niewielkie ubytki betonu głównie na krawędziach zewnętrznych 5 płyt balkonowych
- uszkodzone warstwy wykończeniowe balkonów
- ubytki tynku i cegieł na elewacji

Poza tym w obrębie planowanego remontu nie stwierdzono uszkodzeń lub odkształceń podstawowych elementów konstrukcyjnych budynku.

### 4 WNIOSKI

Trzy płyty należy rozebrać i wykonać nowe, pozostałe należy naprawić. Podwyższyć balustrady do 110 cm. Wymienić warstwy wykończeniowe, tynki i obróbki blacharskie na wszystkich balkonach.

mgr inż. Lucjan Cylupa